

## 2.1. Características Técnicas

MARCA	<b>EMC</b>
MODELO	<b>PE-12 C</b>
TIPO	Tijera
ALTURA MAXIMA DE TRABAJO	12 m.
ALTURA DEL PISO DE LA PLATAFORMA	10 m.
ALTURA DEL CHASIS AL SUELO	0,28 m.
LONGITUD TOTAL	3,17 m.
ANCHURA	1,81 m.
ALTURA TOTAL / ALTURA DE TRANSPORTE	2,61 m. / 1,83 m.
DIMENSIONES DE LA PLATAFORMA	3,00 x 1,50
LONGITUD DE LA EXTENSION	1,2 m.
CAPACIDAD MAXIMA DE CARGA	400 Kg.
Nº MAXIMO DE PERSONAS EN LA PLATAFORMA	2
PESO TOTAL	3.970 kg
CARGA MAXIMA DE LAS RUEDAS	1.500 kg
DISTANCIA ENTRE EJES	1,95 m.
ANCHO DE VIA	1,50 m.
RADIO DE GIRO EXTERIOR	4,45 m.
PENDIENTE MAXIMA	35 %
INDICADOR DE INCLINACION	2°
VELOCIDAD DE TRASLACION	0,5 Km./h. a 4 Km./h
MOTOR kW / HP	Diésel 18,7 / 25
REGIMEN DE REVOLUCIONES MINIMAS	1500 r.p.m.
REGIMEN DE REVOLUCIONES MAXIMAS	3000 r.p.m.
CONSUMO	260 gr. /Kw.-hora
TRACCION	4x4
NEUMATICOS INYECTADOS CON POLIURETANO	26x12 R 16,5
DEPOSITO HIDRAULICO	120 l.
DEPOSITO DE CARBURANTE	73 l.
INDICADOR DE SOBRECARGA	Acústico
VELOCIDAD MAXIMA DEL VIENTO	45 Km. / hora (12.5 m./seg.)
ESFUERZO MÁXIMO SOBRE LA PLATAFORMA	400 N
SISTEMA DE PARADA DE ELEVACION	> 2°

<b>Características técnicas (continuación)</b>	
TIEMPO DE ELEVACION	45 s.
TIEMPO DE DESCENSO	52 s.
VELOCIDAD DE ELEVACIÓN	0.19 m./s.
VELOCIDAD DE DESCENSO	0.16 m./s.
PRESION DE CALIBRACION DEL CIRCUITO DE TRASLACION	200bar
PRESION DE CALIBRACION DEL CIRCUITO DE ELEVACIÓN	140bar
PRESION DE CALIBRACION CIRCUITO DE NIVELACIÓN Y DIRECCION	180bar
BLOQUEO DIFERENCIAL	Sí
FRENOS	Hidráulicos negativos
BATERÍA DE ARRANQUE	12V – 90 Ah.
TENSION DE ALIMENTACION	12 V.
PRESION DE RUIDO EN EL CHASIS	< 96 dB
PRESION DE RUIDO PLATAFORMA DE TRABAJO	< 76 dB
NIVEL DE POTENCIA ACUSTICA GARANTIZADO	103 dB
VALOR DE VIBRACION (mano – brazo)	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
VALOR MAXIMO DE LA MEDIA CUADRATICA DE ACELERACION PONDERADA (cuerpo)	< 0,5 m/s <sup>2</sup>

Las características de nuestras plataformas elevadoras están sujetas a cambios sin previo aviso.